

CORPORE PREFILTRO PP

DESCRIZIONE

La cartuccia di Microfiltrazione **CORPORE PREFILTRO PP** è stata sviluppata e selezionata per l'industria delle bevande ed in particolare per l'industria enologica. **CORPORE PREFILTRO PP** si distingue per la sua elevata capacità di rimozione di solidi e colloidali favorendo il miglioramento dell'indice di filtrabilità. Il materiale filtrante è stato valutato per la capacità di accumulo, resistenza meccanica e ottima compatibilità chimica, permettendo molteplici cicli di rigenerazione e sanitizzazione, a garanzia di una lunga vita d'esercizio.

SPECIFICHE E VANTAGGI

- Setto filtrante in fibra sintetica polimerica, priva di carica elettrica, con massimo rispetto organolettico del vino
- Elevata resistenza chimica e meccanica in fibra a bassa densità
- Facile rigenerazione anche in contro corrente
- Possibili cicli di rigenerazione mediante processi chimici
- Miglioramento degli indici di filtrabilità dei vini
- Efficienza di ritenzione: 99.98%

APPLICAZIONI

Le cartucce **CORPORE PREFILTRO PP** sono ideali come cartucce pre-filtrazione all'imbottigliamento e sono utilizzabili in tutte le fasi di filtrazione del vino.

MATERIALE DI COSTRUZIONE

Membrana: Fibra sintetica polimerica di ultima generazione PP (polipropilene pieghettato), privo di carica
Supporto: PP (Polipropilene)
Guarnizione: MVQ (Silicone)

DATI TECNICI

CODICE	DESCRIZIONE	LUNGHEZZA	POROSITÀ	ATTACCO
		A	µM (NOMINALE)	
FCA005	CORPORE CP-N3-0,45 µm 30" cd7 PP	762 mm (30")	0.45	Code 7
FCA006	CORPORE CP-N3-0,65 µm 30" cd7 PP	762 mm (30")	0.65	Code 7
FCA007	CORPORE CP-N3-1 µm 30" cd7 PP	762 mm (30")	1	Code 7
FCA008	CORPORE CP-N3-3 µm 30" cd7 PP	762 mm (30")	3	Code 7
FCA009	CORPORE CP-N3-5 µm 30" cd7 PP	762 mm (30")	5	Code 7
FCA010	CORPORE CP-N3-10 µm 30" cd7 PP	762 mm (30")	10	Code 7

INFORMAZIONE PER ORDINE:

CP	N3	0,45-0,65-1-3-5-10	30"	cd7	PP
Sigla linea cartucce	Micrometrica nominale 3 moduli	Micrometria	Altezza cartuccia	attacco	Materiale

SANITIZZAZIONE E LAVAGGI

I Microfiltri CORPORE PREFILTRO PP possono essere rigenerati efficacemente con acqua calda.

La buona compatibilità dei materiali costruttivi con i più comuni principi attivi detergenti ne permette il contatto secondo le più aggiornate procedure di lavaggio.

I dati sono ottenuti da misurazioni in condizioni di laboratorio. I tempi cumulativi indicati chiaramente dipendono dalle condizioni di processo e quindi si ritengono solamente come indicativi.